This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

4-21;15:03

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN.

(11)Publication number:

01-097813

0448138216

(43) Date of publication of application: 17.04.1989

(51)Int.CI.

G01D 5/30

(21)Application number : 62-255198

(71)Applicant: MITSUTOYO CORP

(22)Date of filing:

. 09.10.1987

- : (株)ミツトヨー情報システム部

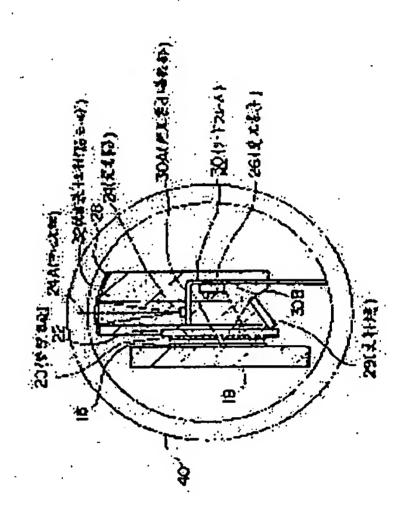
(72)Inventor: YASUDA TAKAFUMI

(54) OPTICAL DISPLACEMENT DETECTOR

(57)Abstract:

PURPOSE: To increase the degree of parallelism of an illumination light without increasing the thickness of a detector and thereby to improve the precision of measurement, by providing the optical axis of a light-emitting element in parallel to a main scale and by disposing a concave reflector and a prescribed reflector on the optical axis.

CONSTITUTION: A light-emitting element 24 is disposed on a second member 20 having a reference scale 20 which moves relatively to a main scale 16. The optical axis of the light-emitting element 24 is set to be parallel to the main scale 16, and a concave reflector 28 and a reflector 29 are disposed on the optical axis. In this construction, a light from the light-emitting element 24 is made to be parallel rays by the concave reflector 28 and applied onto the scale 16 by the reflector 29, and an amount of relative displacement is detected from an output signal of a photosensing element 26 based on the repeated overlap of the scales 16 and 20 with each other. Even when the focal distance of the concave reflector 28 is increased to improve the degree of parallelism of the illumination light, on the occasion, the thickness of a detector



does not need to be increased. Accordingly, the precision of measurement can be improved by increasing the degree of parallelism of the illumination light.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

http://www19.ipdljpo.gojp/PA1/result/detail/main/wAAAW2aWsVDA401097813P1.htm

Ø 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平1-97813

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)4月17日

G 81 D 5/30

E - 8104 - 2F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全7頁)

光学式変位検出器 ❷発明の名称

②特 頤 昭62-255198

願 昭62(1987)10月9日 ❷出

尚文

神奈川県川崎市高津区坂戸165番地 株式会社ミットョ研

究開発本部

株式会社ミツトヨ ①出 願 人 20代 理 人

東京都港区芝5丁目31番19号

外1名 弁理士 松山 圭佑

1. 発明の名称

光学式变位快出器

2. 特許額収の範囲

(1)一定ピッチの主目遊が形成された好1部村 と、前配主目盛に対応する参照目炎が形成され、 前記第1部村に対して相対移動可能に配置された 光澄溢性材料からなる路で部材と、前記主目盛を 郷明する死光楽子と、前配主目姓で反射され前配 参照目盛を透過した前記発光射子からの照明光を 受光して、受光盘に応じた電気信号を出力する受 光淵子と、を有してなり、前記第1部村と第2部 材の相対変位による主自遊と参照目遊の選なり合。 いの経返しに基づく、受光紫子の出力信号の変化 により、前記第1部材と第2部材の相対変位量を 校出する光学式変位校出器において、前記発光器 子を、その中心光軸が前配主目盛及び参照自盛の 形成面と平行になるように配置すると共に、該死 光歌子から射出される頭明光を、前記形成師と平 行に反射する凹面反射数と、この凹面反射数によ

り反射形成された平行光線を前記主目磁方向に反 射する反射値と、を設けたことを特徴とする光学 式交位校出背.

- (2) 前記孔光索子及び受光案子は、光波過性例 脂モールド内にモールドされ、前記凹晒反射統は 的記光透過性個階モールドの一部に設けられた反 射限からなる特許助求の範囲第1項記録の光学式 定位校出器。.
- (3) 位配発光漱子及び受光歌子は、同一のリー ドフレームに取付けられた特許請求の範囲第1項 又は第2項記載の光学式変位検出器。
- (4) 的記り一ドフレームにおける殆光紫子を収 付ける受光袋子搭载部は、前記中心光軸と直交す るように折曲げ形成された特許錯次の範囲第3項 記載の光学式変位校出報。
- 3. 発明の詳細な説明

【避然上の利用分野】

この発明は、光学式変位検出器に係り、特に、 相対変位する主目遊及び参照目遊の単なり合いの は返しによつて生じる光の変化を受光素子によつ

特別平1-97813(2)

て電気信号に変換して、致電気信号により前記相 対突位量を検出するようにした光学式変位検出報 の改及に関する。

【従来の技術】

第5図において、符号7は雅光岩子5から放射

方向に射出された照明光を平行光線とするための コリメータレンズを示す。

上記のような光学式変位検出器においては、主目盛1及び参照目盛3のピッチをり、照明光の放展を入として、放照明光が完全な平行光線であれば、主目盛1と参照目遊3間のギャップロがnp*/人(ロ は非負登数) に近い値のとき、S/N比の良い信号が得られる。ここで、発光累子5によって得られる主目盛1及び参照目遊3を照明するための販明光の平行度は、発光景子5のチップ級をも、コリメータレンズ7の焦点距離を「とした場合、 d/! となる。

従って、照明光の平行度を向上させるためには、 前記コリメータレンズフの放点距離「を大きくす るか、又は発光素子5のチツア似くを小さくしな ければならない。

【発明が解決しようとする問題点】

しかしながら、殆光常子5を小さくするには限 界があり、又、コリメータレンズ7の放点距離 「を大きくすると、彼出額の厚さDが大きくなつ

てしまうという問題点が生じる。

使つて、従来は、主目盛1及び参照目費3間の ギツヤブSを充分に大きくできないという問題点 が扱つた。

【独明の目的】

この発明は、検出器を大きくすることなく、照明光の予行度を向上させ、S/N比の良い検出は 身を得られるようにした反射型の光学式変位検出 器を提供することを目的とする。

【問題点を解決するための手段】

号の変化により、前記第1部村と第2部村の相対 変位量を検出する光学式変位検出器において、前 配発光楽子を、その中心光軸が前距主目盛及び参 照目盛の形成間と平行になるように配置すると共 に、箕洗光深子から射出される照明光を、前記形 成面と平行に反射する凹面反射鏡と、この凹面反 射域により反射形成された平行光線を前記主目盛 方向に反射する反射鏡と、を設けることにより上 記目的を達成するものである。

又、この発明の実施放機は、前記発光器子及び 受光器子を、光波過性切跡モールド内にモールド し、博記凹回反射線を前記光波過性切跡モールド の一部に設けられた反射版から形成して上記目的 を達成するものである。

又、この発明の他の與趙越様は、前記指光索子及び受光器子を、同一のリードフレームに取付けることにより上記目的を達成するものである。

又、この預明の更に他の実施機械は、前配リードフレームにおける発光数子を取付ける受光米子 拓紋部を、前配中心光輪と底交するように折曲げ

新聞平1-97813 (3)

形成して上記目的を達成するものである。 【作別】

この発明において、発光素子の中心光軸が主目 遊及び参照目機の形成間と平行となるようにされ ると共に眩光軸上に凹面反射値が配置され、この 凹面反射値によつて平行光線が形成され、且つこ の平行光線が反射鏡により主目機方向に反射され るように构成されているので、前記凹面反射値の 然点距離を大きくしても、検出器の寸法が主目機 及び参照目盤と平行方向に大きくなるのみであっ て、検出器の厚さ寸法が拡大されない。

【斑旗例】

以下、本発明の実施例を図置を参照して説明する。

この実施例は、第1回及び第2回に示されるように、一定ピッチの光学格子からなる主目終16が形成された第1部材18と、前配主目終16に対応する光学格子からなる参照目巻20が形成され、前配第1部材18に対して相対移動可能に配置された光透透性材料からなる第2部材22と、

子24、受光出子26及びリードフレーム30は、 第2図に示されるように、光遠遠性樹脂モールド 32によつてモールドされ、質配第2部村22の、 第1部村18と反対組の面に一体的に取付けられ

前記参照目盛20は、第2部村22の、前記光 透透性協助モールド32と反対側の西に形成され ている。又、前記主目数16は、第1部村18に おける、第2部村22と対向する面に形成されて いる。

更に、前記四回反射機28は、前記光速過性樹脂モールド32の上端に形成された凸域面に、金瓜反射膜を蒸着する等の手段で形成されている。

即ち、凹面反射位28は、図において下向をに 凹となるように形成されている。

この凹凹反射線28に対して、前記死光楽子24は、その中心光動24Aが第2図において真上、即ち凹凹反射線28方向に向けて配置されている。

ここで、前記リードフレーム30における発光 ステ24が取付けられる発光袋子指収部30Aは、

.

的配主日盛16を照明する発光期子24と、的記 主目盛16で反射され剪記参照目盛20を透過し た前記死光器子24からの照明光を受光して、受 光量に応じた電気信号を出力する受光数子26と、 を有してなり、前記第1部材18と第2部材22 の相対災位による主目盛16と参照日盛20の近 なり合いの級返しに基づく、受光器子26の出力 借号の変化により、 的記算1部材18と第2部材 22の相対災位量を検出する光学式変位検出器に おいて、前記発光漱子24を、その中心光軸24 Aが前配主目盛16及び参照目遊20と平行にな るように配置すると共に、鉄発光楽子24から射 出される照明光を、前記中心光輪24Aと平行に 反射する凹面反射線28と、この凹面反射線28 により反射形成された平行光線を斡配虫目並16 方内に反射する反射位29と、を設けたものであ

ここで、前記発光栄予24及び受光報予26は、 ナツア状の光電報子であつて、リードフレーム3 0にダイボンデイングされている。これら発光栄

第2図において水平方向に折曲げられ、この殆光 米子搭載部30A上に取付けられた発光架子24 の中心光軸24Aが、図において真上に向くよう にされている。

前記反射数29は、光透透性樹脂モールド32の下場で、第2部村22に関接する位置に、第2 図において上向きで、且つ、第1部村18回にその反射回が傾けて取付けられている。

前配受光素子26は、リードフレーム30における受光素子指数部30日において、前配中心光軸24Aと直交し、且つ、主目磁16及び参照目数20方向に向けて取付けられている。

四ち、剪記発光素子24、凹面反射線28、反射線29、参照目線20及び主目線16、荧光素子26は、発光素子24から上向きに射出された 照明光が、凹面反射線28によつて下向きに反射され、光透過性固距モールド32を通り反射線29により反射され、第2部村22及びこの第2部村22に形成された参照目盤20を透過して、主日盛16に塞り、その目盛面において反射され、

特開平1~97813 (4)

再び参照目盛20、第2部村22を通り、光逸過性関節モールド32内の受光器子26に到達するように配置されている。

ここで、的記リードフレーム32の発光報子符 数部30Aには、凹面反射機28と反射数29と の間で照明光が改られないように、切欠き30H が形成されている(第3回参照)。

又、前記凹面及射数28は、発光数子24から 放射方向に射出された光線が、反射数29方向に、 平行光線として反射されるように選択されている。 叩ち、凹面反射数28が形成される凸域面の半径 をRとしたとき f=R/2で、且つ、発光栄子2 4からのR/2の位置に形成されている。

前記が2部村22及びこれと一体の発光条子2・4及び受光案子26、リードフレーム30及び光 近過性間間モールド32は、第2回に示されるように、円筒状の外筒40に固定されている。

前記死光素子24の入力塩子及び受光素子26の出力場子は、第1図に示されるように、額定回、路42に役続されている。この割定回路42は、

ここで、リードフレーム32には、前記受光衆 子搭収部30Bの受光角度を調整するための予閲 折両げ線31Bを予め形成しておく。

次に、ダイボンデイングされた発光素子24及び受光索子26を、リードフレーム30における 対応するインナリード部30Dにワイヤ34によりワイヤボンデイングする。ワイヤボンデイング 終了後は、前配光波過性倒脂モールド32によつ て、第3図(D)に示されるように倒脂モールド

次に、リードフレーム30のインナリード部30Dを光逸過性樹脂モールド32から突出した部分で切断し、磁子30Cを形成した後、光逸過性樹脂モールド32上端の球団部にアルミ無粒により反射膜を形成して、凹面反射線28を形成すると共に、光逸過性樹脂モールド32に前配所2部村22及び反射線29を接着して製造を終了する。

この実施例において、発光素子24から射出された照明光は、凹面反射鏡28により反射され、 主目磁16及び参照目磁20と平行な平行光線と 受光報子26からの出力信号を処理して、類1部材18と郊2部材22の相対移動距離を算出し、 扱示器44に出力して、測定値を表示させるもの である。

第1回の符号46はスピンドル48を介して前 配第1部材18に連結された額定子、50はスピンドル48を案内するためのガイドをそれぞれ示 す。このガイド50は、旗配外筒40に固定保持 されるものである。

次に、虾3図を参照して、前配発光素子24及び受光素子26を含む受発光組立体を製造する過程について説明する。

まず、第3図(A)に示されるリードフレーム 30における飛光衆子搭載部30Aを折曲げ級3 1Aにおいて、第3図(B)に示されるように匹 角に折曲げ、且つ試飛光紫子搭載部30A及び受 光銀子搭載部30Bに銀ペースト等の接合材料3 3を筺布し、第3図(C)に示されるように、発 光鉛子24及び受光銀子26をダイボンデイング する。

なつて、光透過性樹脂モールド32内で、リードフレーム30の切欠き30Hを適り、反射級29で反射され、更に第2部材22及び参照目数20を適り、主目数16に至る。

この主自成16の目益面で反射された照明光は、 再び参照目成20、第2部材22を超て光透過性 切胎モールド32内に入り、ここで、リードフレ -ム30上の受光栄子26に到達することになる。

受光報子26に到達した照明光の光量は、鄭1 部村18と第2部村22の相対変位量に応じて、 主目峰16と参照目燈20の重なり合いの報返し によつて、地域を報返し、その回数に応じて受光 第子26は低気信号を測定回路42に出力し、測 定回路42はこれをカウントして、第1部村18 と第2部村22の相対変位量として表示数44に 出力する。

上記契轄例においては、発光衆子24から、主 自成16及び参照目版20と平行な方向に照明光 が射出され、且つ、この照明光が凹固反射版28 により、前記主目成16及び参照目版20と平行 **(5)**

货票平1-97813(5)

な平行光線に変換され、更に、反射線によつて平 行状態で、主目盛16及び参照目盛20方向に反 射されるので、平行光線を形成するための凹凹反 射鏡28の悠点距離を長くしても、換出器全体の 灰さが大きくならない。従つて、凹面反射鏡28 の悠点距離を大きくして、平行光線の平行反を向 上させることができる。

又、何記リードフレーム30に取付けられた発 光報子24、受光器子26は、光透過性切開モールド32によつて一体的にモールドされ、且つこの光透過性切脂モールド32の一部に凹面反射级28が形成されているので、これらの間の寸法が 皮を向上し、且つそれを安定して維持することが できる。

次に、第4図に示される本苑明の第2奥施例に つき説明する。

この第2突地例は、前記第1英独例における受 光報子搭載部30Bを、予伽折曲げ線31Bにお いて折曲げて、その受光面が、主目遊16で反射 され、参照目路20を遊過した照明光と直交する ようにしたものである。

他の構成は前記第1実施例と同一であるので、第1実施例におけると同一の部分には同一の符号を付することにより説明を省略するものとする。

この第2 安絶例は、受光素子 2.6 の受光回を、 これに入射する 照明光の光軸と 直交するようにし ているので、受光効率を向上させることができる。

なお、上記奥槌例において、死光累子24及び 受光素子26は、共に同一のリードフレーム30 に取付けられているが、本発明はこれに限定され もものでなく、死光素子24及び受光素子26を 別四のリードフレームに取付ける場合あるいは、 リードフレームに取付けない場合にも適用される ものである。

更に、上記更推例は、主目盛17と参照自盛2 0の光学格子のピツチが関ーとされたものであるが、本発明は、両者のピツチが異なるもの、例えば、主目盛17のピツチョに対して、参照目盛2 0のピツチが29である、いわゆるスリーグレイテイングシステムの場合等にも適用されるもので

88.

更に又、上記実施例は2つの部材の直線的相対 変位を検出するエンコーグに関するものであるが、 本発明はこれに限定されるものでなく、国転角度 を検出するロータリーエンコーグにも適用される ものである。

又、上記各実施例は、凹面反射数28を、光透 過性固胎モールド32に形成したものであるが、 これは、光波過性固脂モールド32と別体に致け てもよく、又反射鏡29は、光波過性固脂モール ド32とは別体であるが、これは、光透過性固脂 モールドの端面にアルミ体を無着して反射膜を形 成するようにしてもよい。

【発明の効果】

本発明は、上記のように構成したので、反射型の光学式型位核出替において、検出器の原さを増大することなく、発光器子から射出される照明光を平行光線とするための凹面反射版の焦点距離を大きくして、測定関度を向上させることができるという使れた効果を有する。

4. 図画の簡単な説明

第1回は本発明に係る光学式要位検出器の実施 例を示す一部プロツク団を含む斜視国、第2回は 第1回のⅡ-Ⅱ線に沿う拡大断面図、第3回(A) ~(C)は周実体例における発光器子及び受光器 子組立体の製造過程を示す平面図、第3回(D)、 (E)は同断面図、第4回は本発明の第2実施例 を示す第2回と同様の断面図、第5回は従来の反 射型の光学式変位検出器を示す断面図である。

- 16、17…主目盛、
- 18…新1部村。
- 20…专照目磁、
- 2 2 第 2 節材、
- 2 4 … 死光聚子、
- 24A…中心光畅、
- 26 … 受光光子、
- 28…凹面反射的、 30…リードフレーム、
- 30A… 狁光紫子搭取部、

;0448138216

(6)

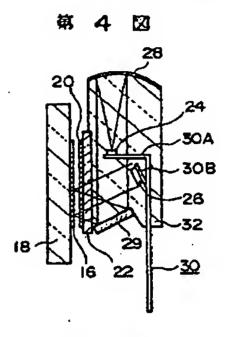
特開平1-97813 (6)

.

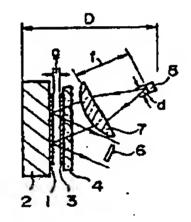
32…光透過性樹脂モールド。

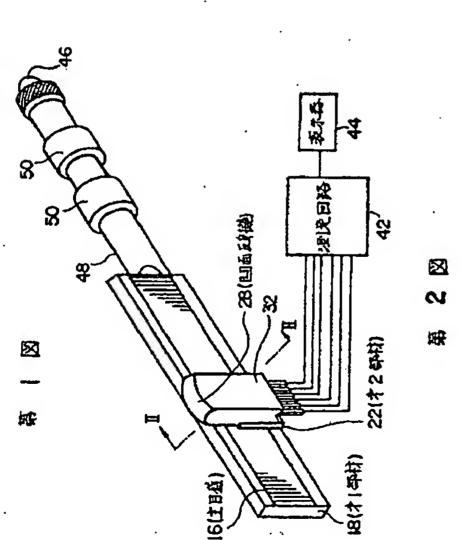
04- 4-21;15:03 : (株)ミツトヨ 情報システム部

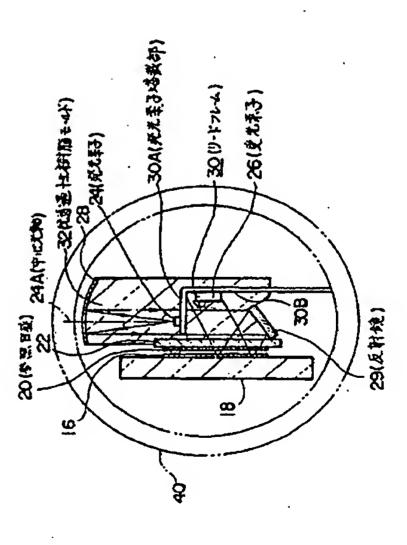
代 融人 松 山 虫 俗 高 矢 bb



第 5 図







- 4-21;15:03 ;(株)ミツトヨ 情報システム80

(7)

特開平1-97813

特別平1-97813 (ア)

